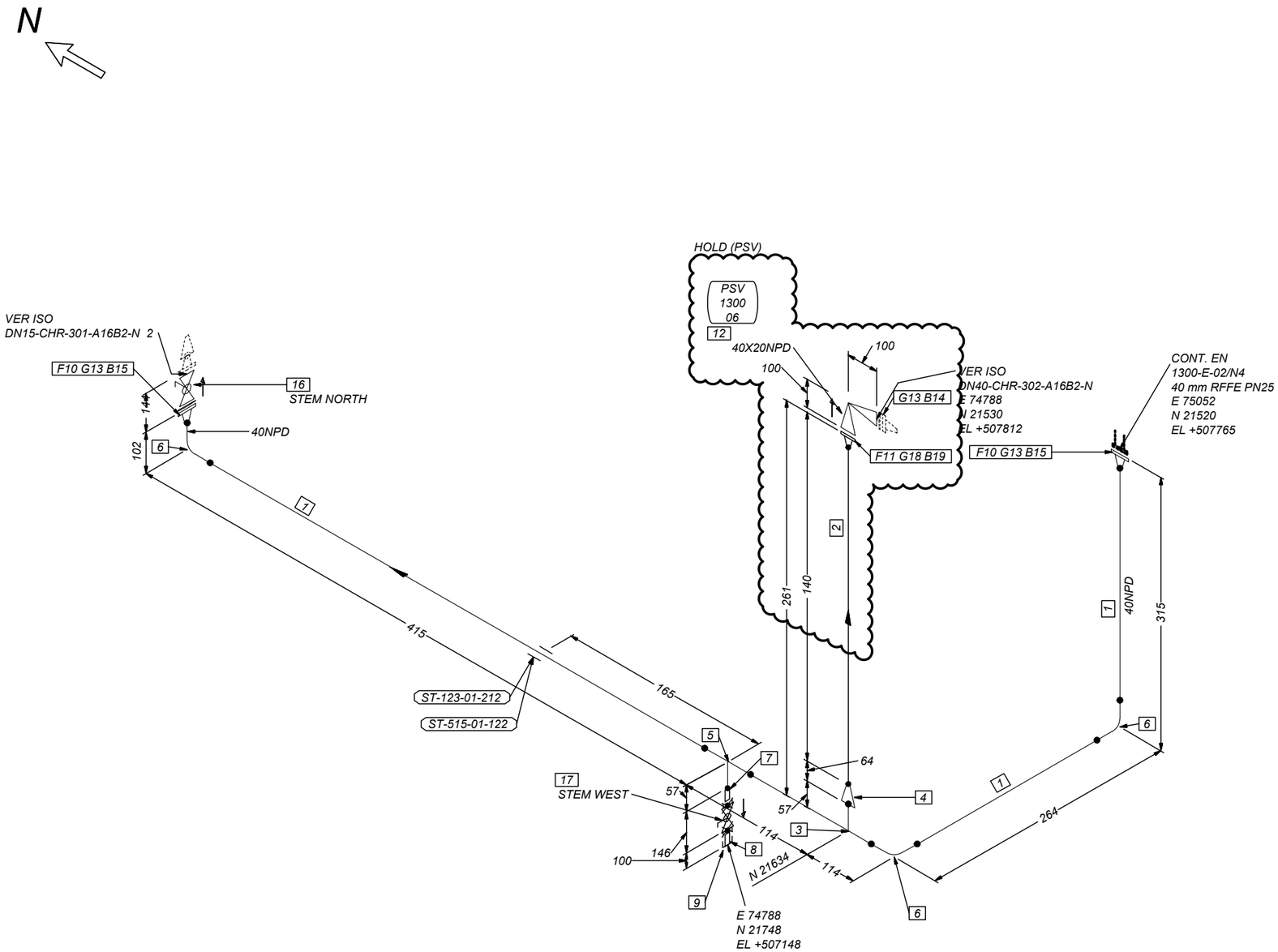


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	40	DN40TUACST3702.9	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN40, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.9 mm, BE, DIN 2448	0.7 M
2	20	DN20TUACST3702.6	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN20, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.6 mm, BE, DIN 2448	0.1 M
3	40x40	DN40TEI3DST3702.9	TE IGUAL, DN40, A.C. ST.37.0, 2.9 mm, BW, DIN 2615	1
4	40x20	DN40x20RCBST3702.9	REDUCCION CONCENTRICA DN40xDN20, A.C. ST 37.0, BW, e = 2.9 x 2.6 mm, DIN 2616	1
5	40x15	DN40x15TERST3702.9	TE REDUCTORA, DN40xDN15, A.C. ST.37.0, e= 2.9 x 2.6 mm, BW, DIN 2615	1
6	40	DN40C90A3DST3702.9	CODO 90º, DN40, A.C. ST.37.0, 2.9 mm, BW, DIN 2605	3
7	1/2"	15NPA106BBOES40	NIPPLE, 1/2", SCH-40, BOE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10	1
8	1/2"	15NPA106BTOES80	NIPPLE, 1/2", SCH-80, TOE, L=100 mm, ASTM A-106 B, ASME B36.10	1
9	1/2"	15CAPA105NPT	CAP, 1/2", A-105, NPT, 3000#, ASME B16.11	1
10	40	DN40WNFC22PN16	BRIDA DE CUELLO, DN40, A.C. C22 (1.0402), RF, PN16, DIN 2633	2
11	20	DN20WNFC22PN16	BRIDA DE CUELLO, DN20, A.C. C22 (1.0402), RF, PN16, DIN 2633	1
12	40x20		PSV130006	1

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
13	40	DN40SS316LCSAEPN16	JUNTA ESPIROMETALICA, DN40, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN16, DIN 2690	3
14	16		TORNILLO, CLASE 8.8 ZINCADO DIN 931, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, DIN 934, M16x65 mm - 60 mm Length	4
15	16		TORNILLO, CLASE 8.8 ZINCADO DIN 931, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, DIN 934, M16x65 mm - 65 mm Length	8
16	40	VBDN40A216WCBPN16	VALVULA BOLA, DN40, A-216 WCB, RF, PN16, DIN 3202 F18	1
17	1/2"	15VBA105SW800	VALVULA BOLA, 1/2", A-105, SW, 800#, ASME B16.11	1
18	20	DN20SS316LCSAEPN16	JUNTA ESPIROMETALICA, DN20, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN16, DIN 2690	1
19	12		TORNILLO, CLASE 8.8 ZINCADO DIN 931, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, DIN 934, M12x60 mm - 60 mm Length	4

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	15/55 °C	UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	3,5/13,6 barg	ZONA	-
E.N.D.	-	ÁREA	-
PRUEBA DE PRESIÓN	19,45 barg	SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-	ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	A16B2A
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS	DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
TRACEADO/ENCAMISADO	-	PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
ESPECIFICACION DE PINTURA	-	P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº	IN/PY-22/0401-MM-533
NUMERO LINEA	DN15-CHR-301-A16B2-N
ESCALA	S/E
HOJA	1 / 3
REV.	0